

ВИНАЛКИД 620 ПЕ - А



Ортофталова ненаситена полиестерна смола

- Описание:** Представява ортофталова, среднореактивоспособна, предварително ускорена и с нисък вискозитет ненаситена полиестерна смола.
- Употреба:** Използва се в производство на санитарни изделия и вани от акрилен лист за усилване в комбинация със стъкловлакна или ровинг. За втвърдяване се добавя 1 % Втвърдител МЕКП-50.
- Свойства:**
- Има добра РММА адхезия (на акрилна база)
 - Може да бъде пигментирана с неорганични пигменти, може да бъде тиксотропирана
 - Може да се пълни до 60% с пълнители - тип карбонати
 - Много добро омокряне на стъкловлакното
 - Нанася се чрез шприц-пистолет
 - Готовата смес не се стича, когато е приложена върху вертикална повърхност.
- Класификация:** Съответства на изискванията на европейското законодателство.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОКАЗАТЕЛИ

НОРМИ

Външен вид : (визуално)	Розовоцветена течност
Вискозитет по Брукфилд при 25°C (шп.2/ск.50): (ISO 2555)	180-320 mPa.s
Киселинно число: (БДС EN ISO 3682)	max 30 mgKOH/g
Съдържание на нелетливи вещества: (БДС EN ISO 3251)	60 ± 1,5 %

Orgachim®

Реактивоспособност при 25°C**(с 1 % МЕКП-50)**

- Време на желиране	10 – 20 min
- Време на втвърдяване (от времето на желиране до T max)	18 – 28 min
- Температурен максимум	max. 165°C

(Тест метод)

ДРУГИ ДАННИ

Плътност при 20°C: 1,1 g/cm³
(БДС ISO 2811-1)

Пламна температура, 32°C
затворен тигел:
(БДС ISO 2719)

ФИЗИКО-МЕХАНИЧНИ ПОКАЗАТЕЛИ

Условия на втвърдяване: 24 часа при стайна температура
Допълнително втвърдяване: 16 часа при 40°C

ПОКАЗАТЕЛ	НОРМИ
Напрежение на опън при разрушаване (БДС EN ISO 527-1,2)	min.70 MPa
Якост на огъване (БДС EN ISO 178)	min.120 MPa
Модул на еластичност при огъване (БДС EN ISO 178)	min.3400 MPa
Удължение при скъсване (БДС EN ISO 527-1,2)	min. 3,0 %
Твърдост при 25°C (Баркол) (ASTM D 2583)	min.40
Температура на огъване при натоварване (BNS EN ISO 75-1,2)	min.79°C
Водопогълщаемост (24 часа) (ISO 62)	max.0.2%

Разтворимост:	Разтваря се в стирен мономер, n-бутилацетат и ацетон.
Приложение:	<p>Ненаситената полиестерна смола Виналкид 620 ПЕ-А се втвърдява със следната втвърдителна система.</p> <p>Добавете 10 g MEKP-50 (Бутанокс М-50) към 1000 g смола. Сместта се хомогенизира добре и след това се използва за изготвяне на детайлите. Жизнеспособността на сместта е от 10 до 20 минути и е в зависимост от температурата на смолата, като процеса се ускорява допълнително при температура по-висока от 25°C, а по-ниската температура от 25°C забавя времето на желиране.</p> <p>Препоръчително допълнително втвърдяване: 2h при 35-40 °C</p>
Опаковка:	метални кофи; варели от 200 л; пластмасови контейнери; цистерни от неръждаема стомана.
Съхранение:	<p>Опакованата ненаситена полиестерна смола се съхранява в закрити, сухи и пожарообезопасени складови помещения, без достъп на преки слънчеви лъчи, при температура до 25°C.</p> <p>Продължително съхранение или складиране извън препоръчаните условия влияе върху показателите на смолата- вискозитет и времето на желиране.</p> <p>При продължително съхранение увеличеното време на желиране се коригира чрез добавяне на 0.5-1.0% Со-1%.</p> <p>Гаранционен срок на съхранение - 3 месеца от датата на производство.</p>
Хигиена, съвети за безопасна работа и екология:	<p>В съответствие с Информационния лист за безопасност (MSDS).</p> <p>Внимание! При употреба, съхранение и транспорт да не се допуска пряк контакт на органичните пероксиди с ускорители.</p>

Настоящото техническо описание има за цел да информира клиентите за качеството на нашия продукт. Сведенията, които се съдържат в него се основават на сегашните ни познания. Каним нашите клиенти, преди работа да проверят качеството на продукта или адаптацията му към основата и да извършат пробно нанасяне. Нашите клиенти трябва да са сигурни, че настоящето техническо описание не е било заместено или променено с по-нова редакция.

Orgachim®

Русе 7000, бул. "Трети март" 21, тел. 082 / 886 340; факс 082 / 886 340

www.orgachim.bg